

Rotomartillo combinado TE 70-AVR



Aplicaciones

- Perforaciones para anclajes de grandes cargas, con diámetros de 3/4" - 1 3/4"
- Perforación con percusión en hormigón, mampostería y piedra natural con diámetros de 1/2" - 6"
- Ruptura y demolición con cinceles planos y punteros
- Perforaciones con alto par en madera y acero

Ventajas

- Alta velocidad de rotación (360 rpm) para un desempeño extraordinario
- Mandril mecánico optimizado para lograr la máxima transferencia del par
- Máxima comodidad del usuario gracias a la baja presión de contacto y al sistema de reducción activa de vibraciones (AVR) para conseguir un nivel bajo de vibraciones
- Centro de gravedad próximo a la empuñadura principal para obtener un equilibrio perfecto
- Carcasa reforzada con fibra de vidrio para mayor fiabilidad y durabilidad

Información técnica

Tipo de mandril	TE-Y (SDS Max)
Modo de trabajo	Perforación con percusión, Solo Perforación, Cincelado, Aplicación de cincel
Peso según procedimiento EPTA 01/2003	8.3 kg
Energía de impacto	11.5 J
Brocas para taladro percutor (rango de diám. óptimo)	20 - 40 mm
Control activo de torque	No
Reducción activa de la vibración	Sí
Indicador de servicio	Sí
Frecuencia de impacto plena	2760 impactos/minuto
Valor de vibración triaxial para perforación con percusión en concreto (ah, HD)¹⁾	10 m/s ²
Dimensiones (L x An x Al)	540 x 125 x 305 mm
Aprobaciones	UL /CSA 60745-1, UL/CSA 60745-2-6

¹⁾ según EN 60745-2-6



Referencia de Pedido	Potencia de entrada nominal	Contenido del paquete	Cantidad del paquete	Número de ítem
TE 70-AVR 220V	1800 W	1x Martillo combinado TE 70-AVR 220V, 1x Maletín	1 un	2063001