

Sistemas de soporte eléctrico X-EHS MX y X-ECC MX

Especificaciones del producto

Dimensiones

X-EHS MX





Información general

Especificaciones materiales

X-EHS MX / X-ECC MX:

Revestimiento de zinc: ≥ 10 µm

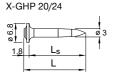
Herramientas de fijación recomendadas

DX 460 MX, DX 5 MX, DX 351 MX GX 120-ME, GX 3 ME, BX 3 ME

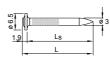
Para más detalles, consulte el Programa del fijador X-EHS MX y X-ECC MX en las páginas siguientes y el capítulo de Herramientas y equipo

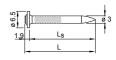
X-P 20/24 G3 MX

X-P 20/24 B3 MX











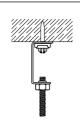






Aplicaciones

Ejemplo



Sistemas de soporte para bandejas para cables ligeras, etc.

- Fijaciones de varilla roscada
- Fijaciones de alambre

No se recomienda el uso de estos fijadores para fijar cielos rasos. Estos fijadores con revestimiento de zinc no son apropiados para servicio en exteriores a largo plazo o ambientes corrosivos.



Información de carga Cargas recomendadas sobre concreto Denominación del fijador X-EHS MX 0.1

Condiciones:

- Fijado con X-P 20/24 G3 MX, X-P 20/24 B3 MX, X-GHP 20/24 MX, X-U 22 o X-P 22.
- Al menos 5 fijaciones por unidad fijada (concreto de peso normal).
- Toda falla visible debe reemplazarse.
- Con concreto liviano como material base y las arandelas apropiadas, es posible sujetar cargas mayores. Por favor, contacte a Hilti.
- Carga predominantemente estática.
- Deben observarse todas las limitaciones de aplicación y recomendaciones.

Cargas recomendadas sobre concreto

Denominación del fijador	N _{rec} = V _{rec} [kN]
X-EHS MX, X-ECC MX	0.45

Fijado con X-S 14 G3 MX, X-S 14 B3 MX, X-EGN 14 o X-U 16

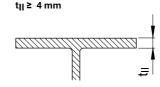
Requerimientos de aplicación

Espesor del material base

Concreto Clavo

X-U, X-P: h_{min} = 80 mm t_{||} ≥ 4 mr

X-P G3 MX, X-P B3 MX, X-GHP: hmin = 60 mm



Espaciado y distancia al borde

El espaciado y la distancia al borde dependen de los requerimientos del sitio de trabajo.

Información sobre la corrosión

Estos fijadores con revestimiento de zinc no son apropiados para uso en exteriores a largo plazo o en ambientes corrosivos.

Para información más detallada con respecto a la corrosión, consulte el capítulo correspondiente en la sección **Métodos y Técnicas de Fijación Directa**

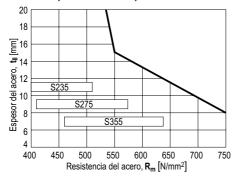
^{*)} considerando la carga excéntrica



Límites de aplicación

Fijaciones sobre acero

X-EGN 14, X-S 14 G3 MX, X-S 14 B3 MX



Programa del fijador

Selección del fijador

	Clavo				
Material base	Denominación	Ø vástago d _S [mm]	Long. vástago L _S [mm]	L [mm	
Concreto	X-P 20 G3 MX	3.0	20	21.8	
	X-P 24 G3 MX	3.0	24	25.8	
	X-P 20 B3 MX	3.0	20	21.8	
	X-P 24 B3 MX	3.0	24	25.8	
	X-GHP 20 MX	3.0	20	21.8	
	X-GHP 24 MX	3,0	24	25,8	
	X-P 22 MX	4.0	22	24.4	
	X-U 22 MX	4.0	22	24.4	
Acero	X-S 14 G3 MX	3.0	14	15.8	
	X-S 14 B3 MX	3.0	14	15.8	
	X-EGN 14 MX	3.0	14	15.8	
	X-U 16 MX	4.0	16	18.4	



Selección del fijador: Información de pedido					
Fijador	Denominación	Artículo no.			
Soporte de varilla roscada	X-EHS M4 MX	273367			
	X-EHS M6 MX	272073			
	X-EHS W6 MX	228341			
	X-EHS M8 MX	273368			
	X-EHS W10 MX	386468			
Pasador de techo	X-ECC MX	228342			

Recomendación del sistema

Herramientas Acero: 6.8/11M cartucho amarillo o rojo

Concreto: 6.8/11M cartucho amarillo para concreto verde/fresco y estándar

6.8/11M cartucho amarillo/rojo en concreto pre-vaciado, antiguo

y endurecido

Herramientas GX 120-ME: lata de gas GC 20, GC21 y GC22

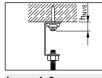
Herramientas GX 3 ME: lata de gas GC 40, GC 41 y GC 42

Herramientas BX 3 ME: No se requiere gas

Se puede ajustar la potencia de la herramienta al realizar pruebas en sitio.

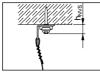
Control de calidad de la fijación

X-EHS MX



 $h_{NVS} = 4-8 \text{ mm}$

X-ECC MX



 $h_{NVS} = 4-8 \text{ mm}$