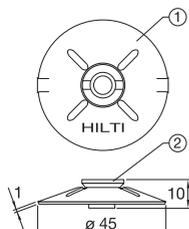


# X-FCP Sistema de Fijación para Plancha diamantada

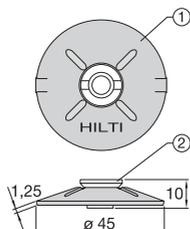
## Especificaciones del producto

### Dimensiones

X-FCP-R 5/10



X-FCP-F 5/10



### Información general

#### Especificaciones materiales

Consulte la información con respecto a la selección del fijador para más detalles.

#### Herramientas de fijación recomendadas

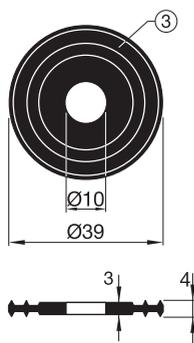
Para más detalles, consulte el **Programa del fijador X-FCP** en las páginas siguientes y el capítulo de **Herramientas y equipo**.

#### Aprobaciones

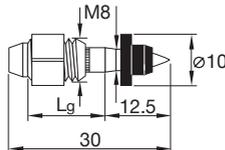
LR: X-FCP  
 ABS, LR: X-FCP-R  
 ABS: X-FCP-F



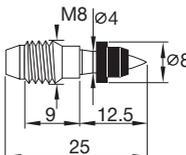
X-FCP Anillo de sellado



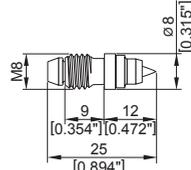
X-CRM8-15-12 FP10



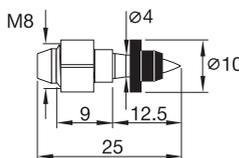
X-CRM8-9-12 P8



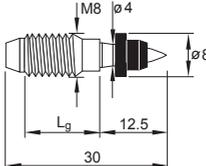
X-ST-GR M8/5 P8



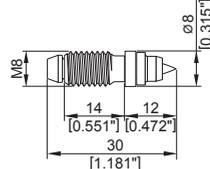
X-CRM8-9-12 FP10



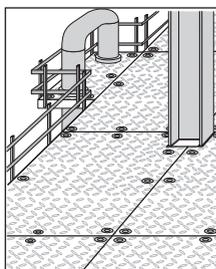
X-CRM8-15-12 P8



X-ST-GR M8/10 P8



### Aplicación



Plancha diamantada

## Información de carga

### Cargas recomendadas:

$N_{rec} = 1.8 \text{ [kN]}$

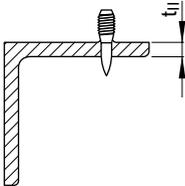
### Condiciones:

- Limitado por la resistencia del perno roscado X-CRM8 y X-ST-GR.
- Las cargas recomendadas son válidas para fijaciones de acero y aluminio en perforaciones previas de 20 mm
- El uso de **X-FCP-F** y **X-FCP-R** no está previsto para cargas de corte

## Requerimientos de aplicación

### Espesor del material base

X-CRM8, X-ST-GR



Espesor mínimo del acero  $t_{II} \geq 6 \text{ mm}$

### Espesor del material fijado

Espesor de la plancha diamantada:

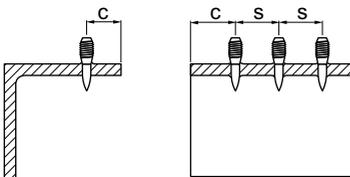
$t_1 \cong 5.0\text{--}13.0 \text{ mm}$

## Espaciado y distancia al borde

X-CRM8, X-ST-GR

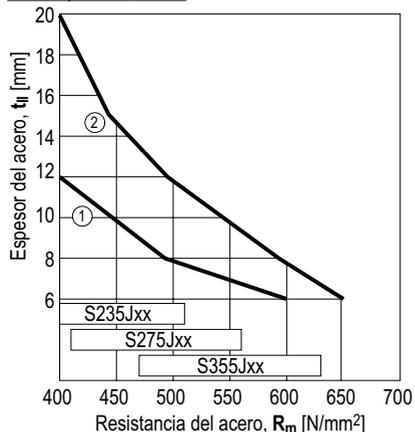
Distancia al borde:  $c \geq 15 \text{ mm}$

Espaciado:  $s \geq 15 \text{ mm}$



Límites de aplicación

DX 76, DX 76 PTR

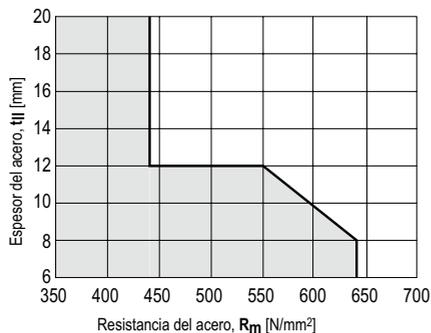


- ① X-CRM8-\_-12 FP10 / DX 76 (impacto)
- ② X-CRM8-\_-12 FP10 / DX 76 (co-actuante)

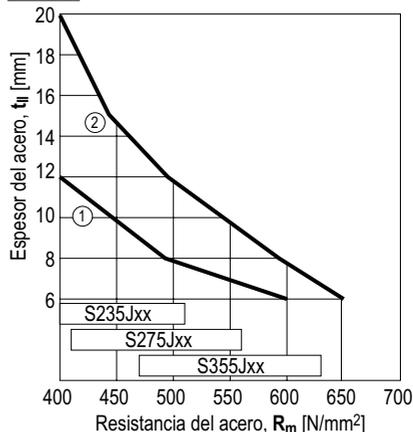
$t_{II} \geq 6 \text{ mm}$

**X-ST-GR:**

Steel: DX 460



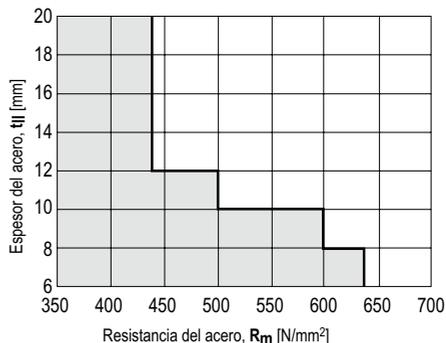
DX 460



- ① X-CRM8-\_-12 P8 / DX 460 (impacto)
- ② X-CRM8-\_-12 P8 / DX 460 (co-actuante)

$t_{II} \geq 6 \text{ mm}$

Steel: DX 76 PTR



Nota:

Para operación en co-actuación, presione el fijador contra el pistón hasta donde sea posible utilizando una baqueta.



## Selección del fijador y recomendación del sistema

### Programa del fijador

#### Áreas de aplicación

Marítima, costa afuera, petroquímica, plantas de energía calórica (carbón, aceite, etc.)

Interiores, ambientes medianamente corrosivos o para vida útil limitada

#### Sistema X-FCP

**X-FCP-R** Art. no. 308860

Nota:

No adecuado para uso en túneles, piscinas o ambientes similares

**X-FCP-F** Item no. 308859

Nota:

No adecuado para uso en ambientes marinos o muy contaminados.

**Anillo de sellado**

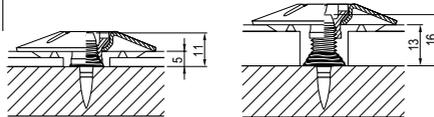
Debe prevenirse la filtración de agua/aceite.

Herramientas

**SF 120-A, SF 150-A**

#### Pernos roscados

Denominación	Espesor de la plancha diamantada	Herramientas
<b>X-CRM8-15-12</b>	9–13 mm	DX 460, DX 76, DX 76 PTR
<b>X-CRM8-9-12</b>	5– 8 mm	DX 460, DX 76, DX 76 PTR
<b>X-ST-GR M8/10 P8</b>	9–13 mm	DX 460, DX 76 PTR
<b>X-ST-GR M8/5 P8</b>	5– 8 mm	DX 460, DX 76 PTR



## Selección del cartucho y ajustes de potencia de la herramienta

Pernos roscados		Herramientas
X-CRM8	6.8/11M cartucho rojo	DX 460
	6.8/18M cartucho amarillo	DX 76, DX 76 PTR
X-ST-GR	6.8/11M cartucho rojo o negro	DX 460
	6.8/18M cartucho rojo o amarillo	DX 76 PTR

Se puede ajustar la potencia de la herramienta por medio de pruebas de instalación en sitio.

## Material y revestimiento

### Sistema X-FCP

	X-FCP-R		X-FCP-F		Todos los sistemas
	① Disco	② Disco	① Disco	② Tornillo	③ Anillo de sellado
Denom. del material	X5CrNiMo17122	X2CrNiMo17132	ST2K40 BK	9SMnPb28 K	Neopreno, negro
Revestimiento	ninguno	ninguno	Doble *	Doble *	

\*) 480 h prueba de niebla salina conforme a DIN 50021 y 10 ciclos en prueba Kesternich DIN 50018/2.0 (comparable a acero con 45 µm HDG)

**Pernos roscados CRM8**

	Vástago X-CR	Camisa roscada CRM8	
Denominación del material	Alambre de acero inoxidable, CR 500 (A4 / AISI316)	X2CrNiMo17132 X5CrNiMo17122+2H (A4 / AISI316)	
Revestimiento	ninguno	ninguno	

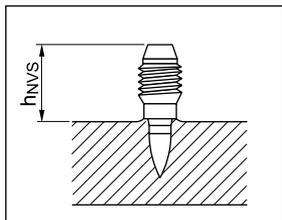
**X-ST-GR**

	Vástago	Camisa roscada
Denominación del material	P558 (Aleación CrMnMo)	A4 (AISI316)
Revestimiento	ninguno	ninguno

**Control de calidad de la fijación**

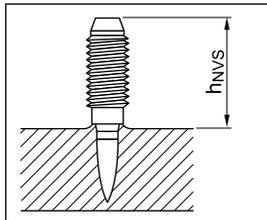
**Inspección de la fijación**

X-CRM8-9-12



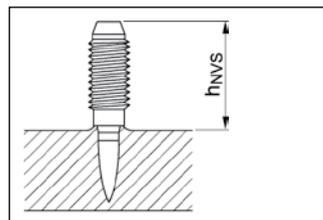
$h_{NVS} = 13 \pm 2 \text{ mm}$

X-CRM8-15-12



$h_{NVS} = 18 \pm 2 \text{ mm}$

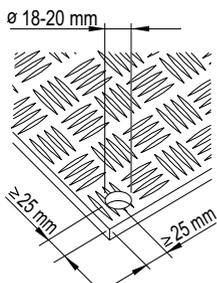
X-ST-GR



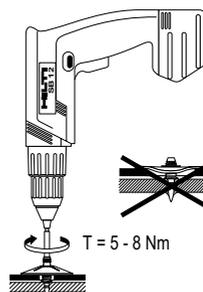
X-ST-GR M8/5 P8,  $h_{NVS} = 12.0 - 15.0 \text{ mm}$   
X-ST-GR M8/10 P8,  $h_{NVS} = 17.0 - 20.0 \text{ mm}$

La lámina debe perforarse

previamente



Ajuste el disco



**Torque de ajuste**

$T_{rec} = 5-8 \text{ Nm}$

**Herramienta de ajuste:**

- Atornilladora con acoplamiento de liberación de torque (TRC)

- Broca S-NSX 2.8 x 15

Atornilladora Hilti      Config de torque.

**SF 120-A**    TRC 5.5-7

**SF 150-A**    TRC 8-9