



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
 Yongping Road, South,
 Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8_2.2_063

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/*Werkszeugnis* 2.2 ✓
 Inspection certificate/*Abnahmeprüfzeugnis* 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
333123	HAS-E-R M10x90/61			

Remarks/*Bemerkungen/Remarques*

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

Issuer/Aussteller
Department/Bereich
Contact/Kontakt

Amy Yuan
 P8Q
 (86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/*Datum*: 6-Mar-2013



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8_2.2_063

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
333123	HAS-E-R M10x90/61			

Item designation	HAS-E-R	Rod M10	Nut M10	Washer 10.5		
Sachbezeichnung	M10x90/61					
Reference composant						

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition

Chem. Zusammensetzung	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.00-0.07	0.03	0.00-0.08	0.01	0.00-0.08	0.02				
Si %	0.00-1.00	0.44	0.00-1.00	0.52	0.00-1.00	0.53				
Mn %	0.00-2.00	1.81	0.00-2.00	1.54	0.00-2.00	1.48				
P %	0.000-0.045	0.027	0.000-0.050	0.033	0.000-0.050	0.031				
S %	0.000-0.030	0.028	0.000-0.030	0.002	0.000-0.030	0.003				
Cr %	16.50-18.50	16.79	16.00-18.50	17.34	16.00-18.50	17.10				
Mo %	2.00-2.50	2.01	2.00-3.00	2.04	2.00-3.00	2.05				
Ni %	10.00-13.00	10.03	10.00-14.00	10.10	10.00-14.00	10.10				
Cu %										
B %										
Al %										
N %	0.00-0.11	0.08								
Pb %										

Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.

N	V	Fp	HV	A	Z	R _{p0.2}	R _m
		41	41			140-250	147
		min. 20	24				
		min. 350	750				
		700-850	830				

Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

d (Zn)						
	N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension	Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction
	V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement	R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'elasticite
	F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite	R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la
	HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / durete Vickers	d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur
	A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture			